

システムを活用したご提案体制

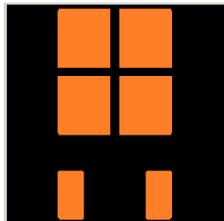
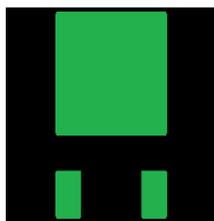
自動変換

担当者様のノウハウを標準化+プログラム化で検図時間削減

部品形状ライブラリ

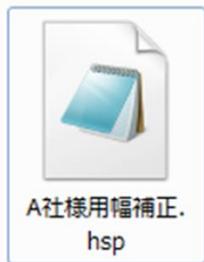
補正前形状

補正後形状



形状登録

補正パラメーター



補正パラメーター	0.65P	0.32以下	0.33~0.39	データ値通り
				0.32にする
			0.40以上	0.35にする

補正標準化

最小開口チェック

見落としがちな最小開口に対して最適な板厚、処理をご提案

推奨抜け性アラート

【 IPC標準 AR値 】《底面積/壁面積(側面積)》

□形状	底面X	底面Y	底面積	壁面X	壁面Y	壁面H	壁面積	AR比
	0.250	0.400	0.100	0.250	0.400	0.100	0.130	0.77

○形状	底面直径	底面半径	底面積	壁面直径	円周	壁面H	壁面積	AR比
	0.230	0.115	0.042	0.230	0.722	0.120	0.087	0.48

20
P0.400
LW #0.230
最小開口

650

P0.500
W0.240
L0.450

LW #1000

〇〇株式会社 〇〇様
いつも大変お世話になっております。
神メロテックの伏見です。
ご注文頂きありがとうございます。
表記マス外について確認事項がございます。
-----確認事項-----
部品品側 0.23φの開口が有ります。
80μ または 100μ +SF処理での作成を推奨致します。
本日AM中に回答いただけますよう
宜しくお願い致します。

PDF
プロット図

IPC標準 AR値